**中建二局安装工程有限公司**

**阳江风电电机制造基地项目**

招  标 文 件

招标编号：

2020年11月22日

**第Ⅰ部分 招标邀请函**

**一、 招标文件信息**

1. 招标文件名称：阳江风电项目高强螺栓采购招标文件

2. 招标文件编号：

3. 投标截止日期：2020年11月15日20时

二、**招标人信息**

1. 招标单位：中建二局安装工程有限公司

 2. 招标地点：广东省阳江市

3. 联系人：张豪

4. 联系电话：17666515556

**三、项目信息**

 1.项目名称：阳江风电电机制造基地项目

     2.项目地点：广东省阳江市江城区平冈镇锦绣路

     3.项目简介：高强螺栓采购招标

**四、招标方式及评标**

1. 招标方式：公开招标

    2. 评定标办法：招标单位不公开评标，在评标中将本着公平、公正、择优和诚实信用的原则，对投标人的报价、实力、企业信誉、业绩等综合评定，在保证质量的前提下低价中标。

3. 招标人无义务向落选投标人解释未中标原因。

4. 本次招标单位将采用无投标保证金方式。

**第Ⅱ部分  投标人须知**

一、    招标内容：

本次招标系对阳江风电电机制造基地项目高强螺栓采购招标，具体规格及数量详见招标清单。

二、    适用范围

本次招标文件仅适用于本招标邀请中所叙述项目的物资采购。

三、    合格投标人

1、凡在中华人名共和国注册的、具有法人资格的，并有能力提供本次招标内容及服务的制造商或授权供应商，提供的资格、资信等证明文件经审查合格的，均为合格的投标人。

2、具有法人资格，其营业执照等相关企业质资（提交年检文件）。

3、投标人所投产品的型号、性能必须与招标书、技术规范书的要求一致，且必须提供产品的型号的生产许可证，且投标人所投产品必须具有国家检验机构检测报告。

4、投标人必须向本公司领取招标文件并登记备案。否则将不能通过合格投标人审查，为废标。

5、投标费用：不论投标过程和结果如何，投标人自行承担参加投标的所有费用。

四、    投标文件的要求

1、投标文件及投标人与招标人之间来往的一切函电应使用中文，并以投标法人或委托代理人的身份予以咨询，否则招标方不予答复。

2、投标人准备的投标文件应包括下列部分：

(1)投标书、授权书、开标一览表、材料生产厂家、价格清单及其他相关文件。

(2)投标人资格，所投产品生产许可证、国家技术监督部门生产许可证、资格证明文件、货物合格文件等。

五、    招标文件的修改

1、在投标截止时间以前，不论是出于招标人的考虑，还是出于对投标人提出的澄清要求的答复，招标人可以用修改文件的方式对招标文件进行修改。

2、修改文件将以书面形式通知所有投标文件收受人。投标人应立即以传真形式（应盖章并由法定代表人或委托人签字）予以确认。

3、为了使投标人有合理的时间按修改文件的要求准备投标，招标人可根据第七条2条款的情况推迟投标截止日期。

六、    投标有效期

1、投标有效期为10个日历天，从开标之日算起。投标书的有效期比本须知规定的有效期短的，将被视为非响应性招标，招标人有权拒绝。

2、在特殊情况下，招标人可于投标有效期满之前要求投标人同意延长有效期，该要求经投标人同意后，在不修改投标文件的前提下，投标有效期在延长期内继续有效。

七、    递交投标文件的截止时间

1、所有投标文件必须按第Ⅰ部分投标邀请中规定的时间前到指定的地点递交招标人。

2、根据第五条规定，招标人可修改招标文件并酌情延长递交投标文件的截止时间。

在这种情况下，招标人和投标人先前受截止时间约束的所有权利和义务将顺延至延长的截止时间。

八、    招标原则及评标办法

1、招标遵循公开、公平、公正、诚信的原则。

2、评标办法：按价格及其他相关条件选1~2个中标候选单位。

3、招标人根据候选人能力等综合因素在中标候选人中确定中标人。

九、    签订合同

1、中标方须在中标通知书发出次日内与招标人签订合同，逾期将在其它中标候选单位中选取。

2、签订合同后招、投标文件均为正式合同的附件，与合同本身具有同等法律效力。

十、 商务标书的组成：

（1）投标函；

（2）投标人认为有必要提供的其他资料。

十一、 技术标书的组成：

（1）法定代表人授权书；

（2）投标人单位情况表；

（3）服务计划书（质量保证措施及承诺，供货保证措施及承诺，售后服务措施及承诺，其他服务措施及承诺）；

（4）投标声明书

（5）资格、证明文件：

  ① 被授权人身份证明；

 ② 投标人企业营业执照副本；

 ③ 投标人税务登记证副本；

  ④ 投标人组织机构代码证

⑤ 投标人企业开户银行证明

⑥已经被评为公司年度合格供应商的不需提供①-⑤项资料。

（6）符合招标文件规定的其他证明文件及投标人认为需要加以说明的内容；

以上所需的各种证书、证件、证明、执照须在复印件上加盖有效公章。

十二、 出现下列情形之一的，应予废标：

　1）符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

　2）出现影响采购公正的违法、违规、欺骗行为的；

 3）因重大变故，采购任务取消的。

废标后，招标人将废标理由通知所有投标人。除采购任务取消情形外，将重新组织招标。

**第Ⅲ部分 采购品种、要求**

**一、**   采购品种及数量

  详见投标报价表

**二、**   要求

1、应符合国家相关标准及规范的要求，经供需双方协商，本合同货物还应满足阳江风电项目设计、业主、监理及当地一些部门的相关要求。

2、产品的检验报告要随货通行并要求加盖供应商的公章。

3、供应商要保证所供的产品及时、品种齐全、数量、完整。

**三、**   供货时间

计划于2020年11月开始供货，实际按需方要求执行。

**第Ⅳ部分 商务及相关条款**

**一、**   付款方式和条件

1、需方支付供方本协议合同额X%的预付款作为材料单价的锁定金额；材料进场验收合格后需方支付供方至合格工程量X%的进度款（含预付款）；供货完成双方办理结算后两个月内付清剩余货款。付款方式详谈。

2、贷款的支付方式采用电汇或银行承兑或商票。

3、物资单价在供应期间为闭口价。

4、在付款方式及付款条件上，投标方优于招标方提出的付款条件者，招标方综合考虑。

**二、**   相关条款

1、单价、合同总价以及最终结算价都已包括货物价款、税金、包装费、保险费、运输费、装车费、过路过桥费、各类风险费用以及其他运抵至需方指定交货地点的一切费用。投标人估算错误或漏项的风险均由投标人承担。

2、招标人保留对数量、投标方价格和产品标准的调整权利。

3、投标人的售后服务承诺条款是买方选择中标方的必要条件。

三、 拒签合同的责任

中标人接到中标通知书后，在规定时间内借故否认已经承诺的条件而拒签合同者，以违约处理，并赔偿由此对本次招标工作造成的直接经济损失。

**物资采购清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 材料名称 | 规格 型号 | 单位 | 暂定数量 | 不含税单价 | 税率 | 含税单价 | 金额（元） | 税额（元） | 价税合计（元） | 备注 |
| （元） | （元） |
| 1 | 扭剪型高强螺栓 | M16\*50 | 套 | 426 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 2 | 扭剪型高强螺栓 | M20\*95 | 套 | 129 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 3 | 扭剪型高强螺栓 | M20\*90 | 套 | 129 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 4 | 扭剪型高强螺栓 | M20\*85 | 套 | 129 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 5 | 扭剪型高强螺栓 | M20\*88 | 套 | 175 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 6 | 扭剪型高强螺栓 | M20\*75 | 套 | 1545 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 7 | 扭剪型高强螺栓 | M20\*70 | 套 | 3245 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 8 | 扭剪型高强螺栓 | M20\*65 | 套 | 2225 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 9 | 扭剪型高强螺栓 | M20\*60 | 套 | 824 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 10 | 扭剪型高强螺栓 | M20\*55 | 套 | 1154 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 11 | 扭剪型高强螺栓 | M20\*50 | 套 | 999 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 12 | 扭剪型高强螺栓 | M22\*75 | 套 | 798 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 13 | 扭剪型高强螺栓 | M22\*70 | 套 | 237 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 14 | 扭剪型高强螺栓 | M24\*75 | 套 | 72 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 15 | 扭剪型高强螺栓 | M24\*70 | 套 | 41 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 16 | 扭剪型高强螺栓 | M27\*95 | 套 | 273 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 17 | 扭剪型高强螺栓 | M27\*90 | 套 | 273 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 18 | 扭剪型高强螺栓 | M30\*100 | 套 | 438 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 19 | 扭剪型高强螺栓 | M30\*90 | 套 | 319 |  | 13% |  |  |  |  |  |
| 合计 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |